

ВНИМАНИЕ!



ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНСТРУМЕНТА ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ДАННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ.

К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ И ОБСЛУЖИВАНИЮ ИНСТРУМЕНТА ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ И СПЕЦИАЛЬНО ОБУЧЕННЫЙ ПЕРСОНАЛ, ОЗНАКОМЛЕННЫЙ С ДАННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ.

В этой инструкции содержится описание, правила безопасности и вся необходимая информация для правильной эксплуатации пневматического инструмента. Сохраняйте данную инструкцию и обращайтесь к ней при возникновении вопросов по безопасной эксплуатации, обслуживанию, хранению и транспортировке инструмента. Несоблюдение указанных рекомендаций может привести к повреждениям инструмента и травмам оператора.

Важно! Данный пневматический пистолет спроектирован и одобрен только для использования ремонтных шипов “Теком”.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Соблюдение правил безопасности при работе с пневматическим инструментом обязательно. Нарушение требований может привести к травмам оператора, повреждению оборудования и снижению ресурса изделия.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

-К эксплуатации допускаются только обученные лица, прошедшие инструктаж, знающие устройство инструмента, меры безопасности и требования настоящего руководства.

-Храните инструмент в недоступном для детей месте.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Подключать пистолет к масловоздухопроводу.
- Работать при наличии повреждённых или отсутствующих деталей.
- Устанавливать неоригинальные запасные части.
- Направлять пневматический инструмент или струю сжатого воздуха на себя, других людей, животных или в сторону компрессора.
- Использовать неоригинальные или неподходящие по размеру шипы.
- Работать с инструментом при повышенном давлении (> 8 бар).
- Производить наладку, разборку и другие работы по обслуживанию инструмента, не отсоединив его от воздухопровода.

ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ МЕРЫ ЗАЩИТЫ:

- Надевайте защитные очки и перчатки при работе с инструментом.
- Следите за тем, чтобы одежда и волосы не попадали в зону движущихся частей.
- Работайте только в чистом, хорошо освещённом помещении.
- Всегда обеспечивайте устойчивую и нескользкую опору для ног, чтобы исключить риск потери равновесия.
- Для удобства и безопасности работы устанавливайте шину без диска на специальную стойку для ошиповки — это позволит освободить руки и точно управлять инструментом.
- Перед началом работы убедитесь, что на месте работы нет посторонних предметов, а в непосредственной близости от работающего инструмента нет людей.

В СЛУЧАЕ НЕИСПРАВНОСТИ:

- Немедленно отключите инструмент от источника воздуха.
- Проведите визуальный осмотр и устраните загрязнение или засор.
- При отсутствии результата — обратитесь в сервисный центр.

ВАЖНО:

- Перед подключением пневматического инструмента к шлангу компрессора убедитесь, что воздушный кран перекрыт.
- При работе со сжатым воздухом строго соблюдайте установленные правила техники безопасности.
- Не переносите инструмент, держась за воздушный шланг и/или курок.
- Всегда отключайте инструмент от воздушной сети, если он не используется.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пневматический пистолет предназначен для ручной установки ремонтных шипов в автомобильные шины. Инструмент используется при восстановлении ошиповки и совместим с шипами, имеющими фланец диаметром 12 мм “Теком”.

2. КОМПЛЕКТАЦИЯ

В стандартный комплект поставки входят следующие элементы:

- 1.** Пневматический пистолет для ремонтных шипов — 1 шт.
- 2.** Запасной штифт — 3 шт.
- 3.** Запасное резиновое уплотнительное кольцо для курка — 2 шт.
- 4.** Запасное резиновое удерживающее кольцо — 1 шт.

5. Инструкция по эксплуатации (паспорт изделия) — 1 шт.

6. Крючок (винт-полукольцо) — 1 шт.

Примечание: Перед началом работы рекомендуется проверить комплектность поставки в соответствии с перечнем выше. В случае недостачи — незамедлительно сообщить поставщику.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

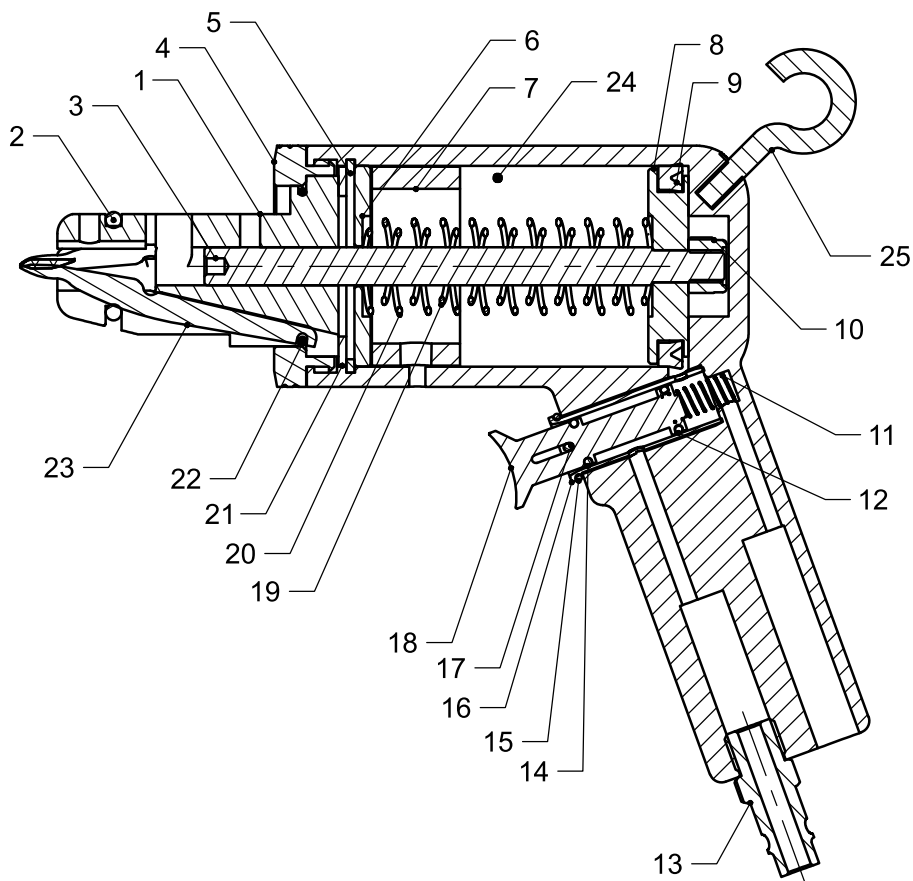
ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Совместимый диаметр фланца шипа	12 мм
Допустимая высота шипа	от 6 до 10 мм
Рабочее давление воздуха на входе	от 6 до 8 бар
Диаметр впускного отверстия	1/4 дюйма
Расход воздуха за один рабочий цикл	не более 500 мл
Габаритные размеры (Д x В x Ш)	210 x 180 x 60 мм
Масса	1,4 кг ± 10 %
Средний срок службы	5 лет

Примечание: Указанные параметры являются типовыми для нормальных условий эксплуатации.

4. УСТРОЙСТВО ИНСТРУМЕНТА

Пневматический пистолет состоит из следующих основных компонентов (см. Рисунок 1):

- | | |
|--|--|
| 1. Голова пистолета | 14. Резиновое уплотнительное кольцо курка |
| 2. Резиновое удерживающее кольцо | 15. Пластиковое удерживающее кольцо курка |
| 3. Шток | 16. Втулка курка |
| 4. Корпусная гайка | 17. Штифт курка |
| 5. Стопорное металлическое кольцо | 18. Курок |
| 6. Внутренняя упорная шайба | 19. Внутренняя пружина цилиндра |
| 7. Ограничительное демпферное кольцо | 20. Внешняя пружина цилиндра |
| 8. Диск поршня | 21. Внешняя упорная шайба |
| 9. Манжета поршня | 22. Удерживающее пружинное кольцо |
| 10. Гайка штока | 23. Наружный штифт |
| 11. Пружина курка | 24. Установочный винт |
| 12. Резиновое уплотнительное кольцо курка | 25. Винт-полукольцо (крючок) |
| 13. Быстросъёмное соединение 1/4 дюйма | |



Все детали пистолета являются взаимосвязанными. При разборке и техническом обслуживании рекомендуется использовать только оригинальные запасные части.

5. ТРЕБОВАНИЯ К РАБОЧЕМУ МЕСТУ И УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Для безопасной и эффективной работы пневматического пистолета необходимо соблюдать следующие условия:

- Температурный диапазон эксплуатации: от +10 °С до +40 °С
- Относительная влажность воздуха: не более 80 % при 20 °С
- Рабочее пространство должно быть:
 - хорошо освещённым;
 - свободным от посторонних предметов;
 - оборудованным устойчивой стойкой для установки шины;
 - недоступным для посторонних лиц во время работы.

Перед началом работы убедитесь, что:

- на полу отсутствуют скользкие участки;
- инструмент подключён к надёжному источнику сжатого воздуха с фильтрацией;
- рабочее место соответствует требованиям охраны труда.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед началом эксплуатации пневматического пистолета необходимо выполнить следующие подготовительные действия:

1. Ознакомьтесь с документацией.

Внимательно прочитайте инструкцию по эксплуатации и убедитесь в понимании принципа работы инструмента.

2. Проверьте комплектность поставки.

Сверьте содержимое упаковки с перечнем, указанным в разделе 2.

3. Очистите инструмент.

Удалите заводскую (консервационную) смазку с внешних поверхностей пистолета при помощи сухой мягкой ткани. Не используйте агрессивные растворители или абразивы.

4. Проверьте состояние рабочих узлов.

Визуально осмотрите инструмент на предмет повреждений, загрязнений, утечек воздуха или износа элементов.

5. Проверьте источник сжатого воздуха.

Убедитесь, что компрессор оснащён фильтром. Давление на выходе должно соответствовать требованиям, указанным в разделе 3.

6. Подключите инструмент к воздушной магистрали.

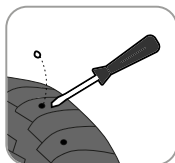
Используйте шланг с быстросъёмным соединением. Перед подключением проверьте, чтобы спусковой курок не был нажат.

7. Проверьте подачу воздуха.

Подключите инструмент к компрессору и кратковременно нажмите на курок, чтобы убедиться в его работоспособности (в холостом режиме, без шипа).

7. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Для корректной установки ремонтного шипа в шину выполните следующую последовательность действий:



1. Проверьте чистоту инструмента.

Очистите голову пистолета, отверстие для подачи воздуха и другие функциональные узлы от загрязнений и посторонних частиц.



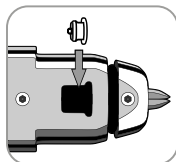
2. Проверьте работоспособность.

Нажмите на спусковой курок без установленного шипа, чтобы убедиться в исправной подаче воздуха и отсутствии постороннего шума или вибрации.



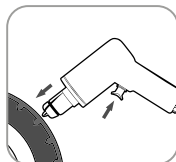
3. Обработайте посадочное отверстие в шине.

Удалите грязь и остатки старого шипа. Рекомендуется обработать отверстие мыльным раствором или специализированным средством (например, «ПшикШип») — это обеспечит плавный ввод шипа.



4. Загрузите шип в пистолет.

Вставьте ремонтный шип в загрузочное окно головы пистолета.



5. Совместите пистолет с отверстием в шине.

Установите наружные направляющие штифты на поверхности шины так, чтобы они совпали с обработанным отверстием. Расположите инструмент строго перпендикулярно к поверхности протектора.

6. Произведите установку.

Плавное нажатие на спусковой курок. После ввода шипа пистолет автоматически оттолкнется от поверхности шины — дополнительное усилие нажима не требуется.

7. Отпустите курок и проверьте результат.

Убедитесь, что шип установлен корректно: вставка выступает над поверхностью протектора или вровень с ней (см. раздел 8).

8. КАЧЕСТВО ОШИПОВКИ

Правильная установка ремонтного шипа напрямую влияет на эффективность сцепления, износостойкость и срок службы ошипованной шины. Соблюдайте следующие рекомендации:

1. Выбор подходящего шипа.

Размер шипа необходимо подбирать в соответствии с остаточной глубиной посадочного отверстия. Измерение можно выполнить с помощью глубиномера или штангенциркуля.

ГЛУБИНА ПОСАДОЧНОГО ОТВЕРСТИЯ, ММ	МОДЕЛЬ ШИПА
5 - 6	12-6-2TP
6 - 7	12-7-2TP
7 - 8	12-8-2TP
8 - 9	12-9-2TP
9 - 10	12-10-2TPA

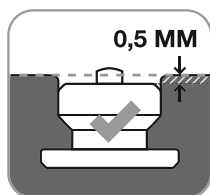
2. Глубина посадки.

Правильной считается установка шипа, при которой:

–**Корпус шипа находится вровень с поверхностью протектора** или слегка утоплен относительно неё (до 0,5 мм в глубину — оптимально).

–**Твердосплавная вставка выступает над протектором** на необходимую высоту (в зависимости от конструкции шипа).

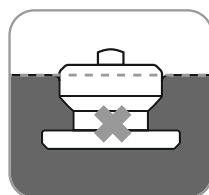
–**Шип установлен строго перпендикулярно** поверхности протектора, без перекоса.



ВЕРНО



ДОПУСТИМО



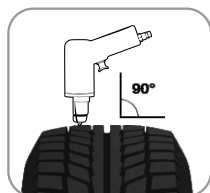
НЕВЕРНО

3. Контроль усилия нажатия.

Правильная посадка достигается за счёт точного подбора усилия нажима на пистолет при установке шипа в отверстие и корректного выбора высоты шипа.

4. Перпендикулярность установки.

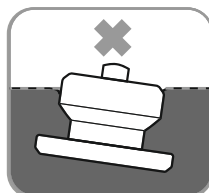
Пистолет должен располагаться строго под прямым углом к поверхности шины во время установки. Нарушение геометрии приведёт к перекосу шипа, быстрому износу или его выпадению.



ВЕРНО



НЕВЕРНО



НЕВЕРНО

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для обеспечения длительного срока службы инструмента и его безопасной работы необходимо проводить регулярное техническое обслуживание:

9.1. ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОСМОТР

Проводится перед началом смены:

Осмотрите корпус и соединения на наличие трещин, деформаций и других повреждений.

-Проверьте, нет ли люфта у движущихся частей.

-Нажмите на курок в холостом режиме — звук работы должен быть ровным, без посторонних шумов и вибраций.

-Убедитесь в герметичности соединений и отсутствии утечек воздуха.

9.2. ПЛАНОВОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Проводится не реже одного раза в полгода (или каждые 50 000 установок):

-Полностью разберите пистолет.

Очистите все внутренние и наружные компоненты от загрязнений.

-Проверьте износ уплотнительных и подвижных элементов.

-Замените повреждённые или изношенные детали.

-Смажьте трущиеся и уплотняющие части рекомендованным маслом (например, И-20А).

-Соберите инструмент и проведите контрольный холостой запуск.

9.3. ОЧИСТКА ПОСЛЕ СМЕНЫ

После завершения работы:

-Отсоедините пистолет от воздухопровода.

-Удалите грязь с наружных частей и рабочих поверхностей.

-При необходимости протрите корпус мягкой тканью.

-Обработайте головную часть пистолета и наружные штифты средством против коррозии.

10. Возможные неисправности и способы их устранения

В процессе эксплуатации инструмента могут возникать следующие неисправности:

ПРИЗНАК	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ПАРАМЕТР
Нет подачи шипа	Неправильная загрузка шипа	Загрузите шип в окно пистолета согласно инструкции (раздел 7)
Курок не срабатывает или заедает	Загрязнение воздушного клапана (грязный воздух)	Разобрать узел, очистить и смазать клапан маслом И-20А
Сильный шум воздуха внутри корпуса	Повреждена манжета поршня	Замените манжету (деталь №9)
Воздух выходит непрерывно при подключении	Нарушение герметичности уплотнительных колец	Осмотрите и замените кольца (детали №12, 14)
Пистолет не отходит от шины после установки	Избыточное усилие нажатия на инструмент	Ослабьте нажим; проверьте соответствие шипа по высоте
Шип установлен под углом	Инструмент не был размещён перпендикулярно к поверхности шины	Держите пистолет строго вертикально при установке

Примечание: Все работы по разборке и очистке следует выполнять только при отключённом от воздуха инструменте. Используйте только оригинальные запасные части, указанные в разделе 4.

11. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

По окончании смены или в периоды длительного неиспользования пневматический пистолет необходимо хранить в соответствии с приведёнными ниже условиями:

1. Отключение и очистка

- Отсоедините инструмент от воздушной сети.
- Удалите внешние загрязнения и остатки влаги с корпуса и рабочих элементов.
- Очистите штифты и головную часть пистолета.

2. Защита от коррозии

- Обработайте металлические поверхности (в том числе направляющие штифты и голову пистолета) противокоррозионным средством.

3. Температурный режим хранения

- Диапазон: от -30°C до $+50^{\circ}\text{C}$.
- Относительная влажность воздуха: не более 80 % при температуре 20°C .
- Хранить в закрытом помещении, защищённом от пыли, влаги и агрессивных газов.

4. Адаптация после хранения

- При хранении при температуре ниже $+10^{\circ}\text{C}$ — перед использованием выдержите инструмент не менее 2 часов в помещении при температуре от $+10^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$.

12. УТИЛИЗАЦИЯ

Использованный пневматический пистолет, а также его компоненты, не подлежат утилизации в составе бытовых отходов. Утилизация должна производиться в соответствии с экологическими требованиями и действующим законодательством.

12.1. Утилизация компонентов

- Металлические части (корпус, шток, штифты и пр.) — сдаются в пункты приёма лома чёрных и цветных металлов.
- Резиновые и пластиковые элементы (уплотнительные и удерживающие кольца, манжеты, втулки и пр.) — утилизируются как твёрдые полимерные отходы.
- Отработанное масло (например, И-20А при обслуживании) — подлежит сдаче в специализированные пункты приёма отработанных смазочных материалов.

12.2. УТИЛИЗАЦИЯ ВСЕГО ИНСТРУМЕНТА

По окончании срока службы рекомендуется:

- Разобрать пистолет с сортировкой материалов;
- Сдать компоненты в соответствующие потоки вторичной переработки;
- Соблюдать требования по охране труда при демонтаже.

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Гарантийный срок

Изготовитель устанавливает гарантийный срок эксплуатации пневматического пистолета — 12 месяцев с даты продажи.

2. Условия предоставления гарантии

Гарантийное обслуживание осуществляется при соблюдении следующих условий:

- инструмент использовался в соответствии с настоящей инструкцией;
- предъявлен документ, подтверждающий дату продажи (товарный чек, накладная и т. п.);
- изделие не подвергалось несанкционированному ремонту и разборке;
- инструмент предоставлен в чистом виде, в полной комплектации, с оригинальной инструкцией (паспортом).

3. Гарантия не распространяется на:

Детали, подверженные естественному износу в процессе эксплуатации:

- резиновые кольца (поз. 2, 12, 14),
- манжета поршня (поз. 9),
- курок (поз. 18),
- штифты (поз. 23);
- повреждения, вызванные неправильным подключением, хранением, превышением давления или использованием неоригинальных деталей.

4. Отказ от ответственности

Производитель не несёт ответственности за:

- травмы оператора, возникшие вследствие нарушения правил эксплуатации;
- повреждение шин и оборудования, вызванное неправильной установкой шипов;
- последствия самостоятельного ремонта инструмента.

5. Ремонт и обслуживание

В период действия гарантии выявленные производственные дефекты устраняются бесплатно в авторизованном сервисном центре.

14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Настоящий пневматический пистолет для установки ремонтных шипов “Теком” модели ШИПУС изготовлен в соответствии с требованиями ТУ 28.24.12-002-05820185-2024 и признан годным к эксплуатации.

серийный номер:	МП
изготовлен:	

Изготовитель: **ООО «РШ»**

Адрес производства: **г. Санкт-Петербург, ул. Верхняя, д. 12, литер А, офис 311**

Телефон: **+7 (800) 775-29-64**

Сайт: **www.remship.ru**

Электронная почта: **zabota@remship.ru**



Содержание:

Меры безопасности.....	1
Назначение.....	3
Комплектация.....	3
Технические характеристики.....	4
Устройство инструмента.....	4
Требования к рабочему месту и условия эксплуатации.....	6
Подготовка к работе.....	6
Правила эксплуатации.....	7
Качество ошиповки.....	8
Техническое обслуживание.....	9
Возможные неисправности и способы их устранения.....	11
Условия хранения.....	11
Утилизация.....	12
Гарантийные обязательства.....	13
Свидетельство о приёмке.....	15